

FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2014

SILICONAL HT- 600°

DEFINITION

Peinture de finition aluminium à base de résine silicone et pigmentée avec de l'aluminium.

DESTINATION

Protection des ouvrages métalliques soumis à des ambiances agressives à des températures allant de 200 à 600°C : chemin métalliques, extérieur de corps chauffant, chaudières et tuyauteries...

En intérieur : métaux ferreux en direct.

En extérieur : métaux ferreux munis d'une couche PRIMAIRE SILICOZINC.

PROPRIETES

Protection des ouvrages en acier à des températures allant jusqu'à 600°C. Séchage par évaporation de solvants.

Excellent pouvoir couvrant.

CARACTERISTIQUES

	PHT
Aspect en pot	Peinture fluide
Viscosité CF4 à 25°C	35 " ± 5"
Poids spécifique Kg/L	1,050 ± 0,050
ES en volume	38% ± 3%
Point éclair	25°C
Teinte	Aluminium
Aspect du film	Satiné
Epaisseur recommandée	25 à 30μ
Rendement théorique	10 m² par Kg
Temps de séchage	HP : 1 h
	Sec au toucher : 4 h
	Dur : voir N.B
Conditionnement	5 Kg - 30 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé

CLASSIFICATION: FAMILLE I- Classe 9c



FICHE TECHNIQUE

EDITION Mai 2014

MISE EN ŒUVRE

Matériel : Pistolet pneumatique – Brosse – Rouleau.

Diluant : Diluant S20

Γaux de dilution : Pistolet pneumatique : 5% max

Brosse – Rouleau : prêt à l'emploi.

PREPARATION DES SUPPORTS :

Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, parattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

CONDITION D'APPLICATION:

La température ambiante et de supports supérieurs à 10°C, et inférieurs à 35°C.

Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Humidité relative inférieur à 75%.

Appliquer 1 à 2 couches de primaire. Après séchage, appliquer la peinture SILICONAL aluminium tout en respectant l'interva entre couches.

N.B:

Même si le produit sèche à l'air, il est recommandé de chauffer les pièces peintes pendant 45 minutes à 200°C ava l'augmentation de la température jusqu'à 600°C.

SECURITE

Ce produit contient des solvants inflammables, donc il faut assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvants.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur le connaissances actuelles. Toute fois ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. Il appartient à ne clientèle avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Siège Social : Km 11.5 LAHFAYA – Route Mediouna- Casablanca. Tél. : 0522 97 02 44/45 – Fax : 0522 97 05 04 Site Web: www.facop.com – Email: facopmaroc1@menara.ma