

CARFLEX

DEFINITION

Peinture synthétique de haute qualité pour finition carrosserie.

DESTINATION

Produit destiné à la carrosserie automobile, autocar, benne, équipement agricole et tout matériel roulant.

Tout support métallique exigeant un brillant élevé.

Sert aussi à la mise en peinture des meubles et boiserie.

PROPRIETES

Séchage rapide, brillant élevé et durable.

Bon pouvoir opacifiant.

Bonne résistance aux intempéries et aux variations climatiques.

Bonne tenue aux ambiances marines.

CARACTERISTIQUES

	Peinture	
Aspect en pot	Fluide l'égerment visqueux	
Viscosité krebs à 25±3 °C	110 ku1 ± 5	
Poids spécifique Kg/L	1,05 à 1.30 ± 0,05	
ES en poids	68% ± 3%	
Point éclair	30°C	
Aspect du film	Tendu et brillant	
Epaisseur recommandée	30 à 40µ	
Rendement théorique	8 à 10 m ² par Kg	
Finesse	≤ 20 µ	
Temps de séchage	HP : 25 mn	
	Sec manipulable : 12 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	1 L	5 kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

Classification : NM 03.3.009

Famille 1 – classe 4a.



Certifiée ISO 9001 version 2000

FICHE TECHNIQUE

EDITION
JANVIER 2017

MISE EN ŒUVRE

Matériel : Pistolet pneumatique.
Diluant : Diluant Universel FORCE 3
Support : Etat et qualité conformes au DTU

Amener à viscosité d'application

par rajout du diluant Force 3. S'assurer que le support est sec et propre, puis pistoler à l'abri de la poussière et de l'humidité à une pression de 2 à 3 bars.

La peinture CARFLEX s'applique sur l'apprêt filler, sur l'apprêt cellulosique.

Si la nature du fond n'est pas connue, faire un test avant application ou nous consulter.

SECURITE

Ce produit contient des solvants inflammables, donc il faut assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.

Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

Siège Social : Km 11.5 LAHFAYA – Route Mediouna- Casablanca. Tél. : 0522 97 02 44/45 – Fax : 0522 97 05 04

Site Web: www.facop.com – Email: facopmaroc1@menara.ma