

DEFINITION

Finition aluminium à base résine époxy durcie avec un polyamide.

DESTINATION

Protection des ouvrages métalliques soumis à des ambiances agressives ou marines.
Travaux neufs ou de rénovation.
Destiné uniquement pour l'intérieur

PROPRIETES

Séchage rapide et très bonne adhérence.
Excellent pouvoir couvrant.
Excellent pouvoir réfléchissant.

CARACTERISTIQUES

	Pimaire	Durcisseur Y115
Aspect en pot	Produit à 2 composants	
Viscosité CF4 à 25°C	135" ± 5"0	25" ± 5" CF4
Poids spécifique Kg/L	1,02 ± 0,05	0,980 ± 0,050
ES en volume	53% ± 3%	45% ± 3%
Point éclair	25°C	25°C
Teinte	Gris Argent	Incolore
Rapport du mélange (en poids)	4 Kg	1 Kg
Aspect du film	Brillant	
Epaisseur recommandée	25 à 30µ	
Rendement théorique	10 m ² par Kg	
Durée de vie du mélange	7 à 8 heures à 20°	
Temps de séchage	HP : 45mn	
	Sec manipulable : 12 h	
	Dur : 24 h	
Conditionnement	4 Kg	1 Kg
	20 Kg	5 Kg
Stockage	12 mois en emballage fermé	

CLASSIFICATION : : NM 03.3.009. Famille I-classe 6b.



⊙ MISE EN ŒUVRE

Matériel	: Pistolet pneumatique- Airless – Brosse – Rouleau.
Rapport de mélange	: Base=80 Durcisseur Y115=20
Diluant	: Diluant époxy :DE 300
Taux de dilution	: Pistolet pneumatique : 10% à 15% Airless : maximum 2% Brosse – Rouleau : 5 à 10 %
Support	: Etat et qualité conformes au DTU

Le support doit être sain propre et dégraissé. Eliminer toute trace de calamine ou de rouille.
Appliquer 1 à 2 couches de primaire époxy , puis appliquer l'époxy intermédiaire. Après séchage,
appliquer 1 à 2 couches de l'époxy finition Aluminium tout en respectant l'intervalle entre couches.

⊙ SECURITE

Ce produit contient des solvant inflammables, il faut donc assurer une bonne ventilation pendant l'application et le séchage.
Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits solvantés.

